

2-Komponenten PU-Klebstoff

Produktdatenblatt Nr. 9100 - R - 04

Stand: Januar 2020

1. Einsatzzweck

SPORTEC® 700 ist der 2-Komponenten PU Klebstoff zum Verkleben von **SPORTEC®** Materialien auf festen Untergründen. Er ist für alle Bodenbeläge und Elastikschichten der Marke **SPORTEC®** geeignet und kann auf nahezu allen befestigten Untergründen eingesetzt werden.

2. Werkstoff

Lösungsmittelfreier 2-Komponenten Polyurethan-Klebstoff

3. Produkteigenschaften

SPORTEC® 700 ist einfach in der Verarbeitung, ist lösungsmittelfrei und verfügt über eine dauerhafte Klebekraft. Er ist schrumpffrei und stoßfest und besitzt auch bei niedrigeren Temperaturen wie z. B. während des Transports und der Lagerung eine gute Stabilität. **SPORTEC® 700** hat eine gute Haftung und kann daher auf den meisten befestigten Untergründen wie Beton, Estrichböden, Asphalt und Holz ohne vorherigen Primerauftrag aufgebracht werden.

4. Verpackung

Set von 10 kg: Mischungsverhältnis Basis : Härter = 850 : 150

Set von 25 kg: Mischungsverhältnis Basis : Härter = 850 : 150

Set von 28 kg: Mischungsverhältnis Basis : Härter = 850 : 150

5. Verbrauch

Der durchschnittliche Verbrauch beträgt etwa 700 g/m² pro Belag beim Auftragen auf Beton oder etwa 1,0 kg/m² beim Auftragen auf Asphalt. Die Mengen können aufgrund der Beschaffenheit und Rauheit des Untergrundes variieren. Sollte ein zweilagiges Sandwichsystem (z. B. **SPORTEC® UNI versa sandwich**) zum Einsatz kommen liegt der Verbrauch auf Beton bei etwa 1,4 kg/m² (je 700 g/m² pro Belag) oder auf Asphalt bei etwa 1,7 kg/m² (1,0 kg/m² auf den Untergrund + 700 g/m² auf der Elastikschicht).

6. Sicherheitshinweise

Es wird empfohlen Haut- und Augenkontakt mit dem Kleber zu vermeiden. Dieses kann durch Anwendung von Cremes, flüssigkeitsdichten Schutzhandschuhen, Schutzbrillen sowie Schutzkleidung welche die Haut komplett verdeckt erreicht werden. Es ist wichtig dass die geltenden Vorschriften eingehalten werden.

Dieses Produktdatenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst! Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr.

Die jeweils aktuelle, gültige Fassung ist abrufbar unter www.kraiburg-relastec.com/sportec

Seite 1 von 2

2-Komponenten PU-Klebstoff

Produktdatenblatt Nr. 9100 - R - 04

Stand: Januar 2020

Bei der Verarbeitung von **SPORTEC® 700**, vor allem in kleinen und geschlossenen Räumen, ist auf eine sehr gründliche Belüftung zu achten. Weitere Informationen sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

7. Technische Eigenschaften

Festkörper	100 %
Dichte bei 20 °C	1600 kg/m ³
Topfzeit (20 °C)	ca. 30-60 Minuten
Begehbar (20 °C)	nach ca. 8 Stunden
Vollständig ausgehärtet (20 °C)	nach ca. 36 Stunden
Shore Härte (DIN 53505)	ca. 50 D
Zugfestigkeit (DIN 53455)	ca. 9 N/mm ²
Bruchdehnung (DIN 53455)	ca. 50 %

8. Lagerung und Transport

Immer in geschlossenen Originalgebinden trocken bei Lagertemperaturen zwischen 15° und 25° C lagern. Die Gebinde sind nicht Frostsicher, darauf beim Transport achten. Haltbarkeit (bei korrekter Lagerung): ungefähr 9 Monate

9. Verarbeitung

- a) Untergrund: Der Untergrund muss eben (mit einer Toleranz von höchstens 3 mm bei einer Länge von 3 m), trocken sowie frei von Ölen, Fetten und Schmutz sein. Die Temperatur des Materials, der Luft und des Untergrundes muss zwischen 10 °C und 30 °C liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf nicht höher als 80 % sein.
- b) Werkzeuge: Langsam rotierender Mischer, Glättkelle oder (Zahn)spachtel.
- c) Mischen: Das Mischen der beiden Komponenten erfolgt in mehreren Schritten
 - 1) Öffnen Sie das Gebinde mit der Basis (Komponente A) und rühren Sie diese gründlich um, so dass die Inhaltsstoffe gut homogenisiert werden.
 - 2) Schütteln Sie den Härter (Komponente B), öffnen Sie die Dose mit dem Härter und fügen Sie den gesamten Inhalt der Dose dem Gebinde (Komponente A) hinzu.
 - 3) Verrühren Sie beide Komponenten mechanisch mindestens 3 Minuten lang, bis eine homogene Mischung entsteht. Ein gut gemischtes Material ist von einheitlicher Farbe und weist keine hellen oder dunklen Flecken auf.
 - 4) Um Mischungsfehler oder ungemischte Restbestände zu vermeiden, gießen Sie das gemischte Material in ein sauberes Gefäß und mischen Sie dieses nochmals für kurze Zeit. Benutzen Sie niemals ungemischte Restbestände des Materials.
- d) Werkzeugreinigung: Die Werkzeuge können mit Solvent TC gereinigt werden. Ausgehärtete Kleber-Massen lassen sich nur noch mechanisch entfernen.

Dieses Produktdatenblatt unterliegt keinem Änderungsdienst! Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr.
Die jeweils aktuelle, gültige Fassung ist abrufbar unter www.kraiburg-relastec.com/sportec

Seite 2 von 2